

## ЕПОКСИДЕН ГРУНД ЕП-0710 (БЕЗ РАЗТВОРИТЕЛИ)

### ИНСТРУКЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

#### **Характеристика:**

Епоксидният грунд ЕП - 0710 (без разтворители) е двукомпонентен продукт на база нисковискозна епоксидна смола, втвърдяваща се с модифициран полиаминен втвърдител.

#### **Предназначение:**

Предназначен е за грундиране – запълване, заздравяване и подобряване слепващата способност на стари и нови бетонови, циментови, мозаечни и други основи преди нанасяне на епоксидни покрития (Епоксиден емайллак ЕП-71; Епоксидна боя; Изравнителни подови замазки "Епизол -1").

Епоксидният грунд ЕП – 0710 е подходящ за безцветно запечатване на бетонови повърхности, без склонност към пожълтяване.

Защитава новите бетонови подове от замърсяване по време на монтаж на оборудване.

Отлично сцепление с основата, здравина, химическа устойчивост, механична стабилност.

#### **Подготовка на основата и начин на нанасяне:**

Епоксидният грунд се нанася върху здрава, суха (под 4 % влага), чиста от стари наслоявания и нефтопродукти, равна (нивелирана), обезпрашена основа.

Бетонната повърхност, която ще се грундира трябва да бъде залята най-малко 4 седмици преди грундирането и да бъде втвърдена така, че да липсва свързана и повърхностна влажност.

Новите бетонови подове трябва да бъдат чисти от образувало филм циментно мляко.

Крежките рохкави повърхности трябва да се обработят до поява на твърд слой бетон. На повърхността на бетона не трябва да има вещества, предотвратяващи адхезията.

Методите за предварителна обработка на стари и нови бетонови подове се избират в зависимост от състоянието на пода и замърсяванията, под въздействието на които се намира повърхността.

При силни механични и химични замърсявания най-добрият способ за почистване е дробеструйният, а при слаби механични замърсявания е достатъчно повърхностно шлайфане.

Епоксидният грунд ЕП – 0710 е подходящ синтетичен разтвор за напълване с кварцов пясък (чист, сух, накален с фракция 0,1 – 0,6 mm) в тегловно съотношение (1,5 – 2) : 10. С така напълненият разтвор се запълват пори, пукнатини и се заглаждат неравности по бетоновата повърхност.

Нанасянето и изглаждането се извършва с мистрия върху чистата, подготвена за грундирана повърхност или върху грундирана основа.

За по-големи грапавини над 10 mm е необходимо двуслойно нанасяне с междинно грундиране.

Употребява се в комбинация с Епоксиден втвърдител Н-3 в тегловно (обемно) съотношение 2 : 1.

**Забележка: Небрежното смесване и невярното съотношение на компонентите в сместа водят до неравномерно втвърдяване и влошаване качествата на повърхността.**

Сместа се хомогенизира добре и чрез разливане, четка или валеж се нанася равномерно върху предварително подготвена основа.

Върху нанесеният (мокър) Епоксиден грунд ЕП - 0710 може да се направи посипка с кварцов пясък (чист, сух, накален с фракция от 0,1 до 0,6 mm ) за антиплъзгащ ефект и допълнителна износоустойчивост на покритието.

По време на нанасяне и втвърдяване температурата на въздуха, обработваната повърхност и грунда трябва да бъде по-висока от 10°C , а относителната влажност на въздуха по-ниска от 80 %.

**Технически данни:**

ПОКАЗАТЕЛИ	ЕПОКСИДЕН ГРУНД ЕП-0710 (БЕЗ РАЗТВОРИТЕЛИ)
1. Външен вид на грунда	Безцветна хомогенна, вискозна маса
2. Време за втвърдяване , при температура 20°C	24 часа
3. Живот на сместа грунд/втвърдител (100 g/20°C)	60 минути
4. Нанасяне на следващи слоеве покрития, след максимум*	При температура 10°C 54 – 60 часа При температура 20°C 18 – 24 часа
* - Максимален интервал на препокриване между слоеве без шлайфане.	
5. Разход	200 – 400 g/m <sup>2</sup>

**Опаковка:**

Метални опаковки Епоксиден грунд – 10 кг

Пластмасова туба Епоксиден втвърдител Н-3 - 5 кг

**Съхранение:**

Опаковките се съхраняват в закрити и сухи складови помещения, при температури не по-ниски от 5°C и не по-високи от 25°C.

**Гаранционен срок:**

12 месеца от датата на производство в затворени оригинални опаковки