

# **“ЛАКПРОМ” АД – СОФИЯ**

## **ЕПОКСИ-МИОКС ПОКРИТИЕ**

### **ИНСТРУКЦИЯ ЗА УПОТРЕБА**

#### **Характеристика:**

Епокси-миокс покритието е двукомпонентна епоксидна боя със съдържание на слюдест железен оксид /МИОКС/ и полиамиден втвърдител.

Предназначено е за повърхностно /финишно/ боядисване в епоксидна система с предявена висока устойчивост към механични и химични замърсявания, атмосфероустойчивост и устойчивост към UV облъчване.

Съдържанието на слюдест железен оксид допринася за получаването на плътен филм, устойчив на UV облъчване, атмосферни замърсявания в промишлеността и въздействие на водни разтвори на химикали /киселини, алкали, соли/, масло, мазнини и разтворители.

Епокси-миокс покритието е подходящо за приложение върху метални конструкции и съоръжения, пристанищни съоръжения, виадукти, метални стълбове, цистерни, резервоари за петролни продукти и др.

#### **Подготовка на основата и начин за нанасяне**

Епокси-миокс покритието се нанася върху структурно здрава и чиста повърхност, предварително грундирана с антикорозионен епоксиден грунд ЕП-074; грунд цинково-епоксиден ЕП-076 или други грундове с установена адхезия.

Предварително грундираните повърхности трябва да бъдат сухи и чисти от мазнини и соли.

Стари боядисани повърхности с боя, престояла максимално дълго време, се почистват до грапавост чрез абразивна или механична обработка и след предварително тестване за адхезия се пристъпва към нанасяне на покритието.

Епокси-миокс покритието се употребява в комбинация с втвърдител “Ламид 25/40” в тегловно съотношение 100 т.ч. Епокси-миокс : 25 т.ч. “Ламид 25/40”, (обемно съотношение 8:3).

Получената смес се хомогенизира добре, разрежда се до 10% тегловни (при необходимост според метода за нанасяне) с разрежител КАБЕ и се пристъпва към нанасяне. Небрежното смесване или невярното съотношение на отделните компоненти водят до неравномерно втвърдяване и влошаване на повърхностните свойства.

Методи за нанасяне: четка, валик, шприцване (въздушно, безвъздушно).

По време на нанасяне и изсъхване на боята температурата на въздуха, боядисваната повърхност и боята, трябва да бъде по-висока от +10 °С, а относителната влажност на въздуха по-ниска от 80%.

ЦЕНТРАЛА 996 30 66	ТЪРГОВСКИ ОТДЕЛ 996 30 71, 996 41 46	ТЕХНОЛОГИЧЕН ОТДЕЛ 996 43 38, 996 30 66 вътр. 312	ФАКС 996 31 42; 996 31 39
-----------------------	---	--	------------------------------

## **“ЛАКПРОМ” АД – СОФИЯ**

- Живот на сместа боя : втвърдител : разредител при 20 °С – не по-малко от 24 часа.
- Съхливост при 20 °С – 8 часа
- Интервал на препокриване – 12 часа.

Условен разход:

- 160 – 180 g/m<sup>2</sup> за 60 μm дебелина на сухия филм; 8,3 m<sup>2</sup>/l
- 210 – 230 g/m<sup>2</sup> за 80 μm дебелина на сухия филм; 6,3 m<sup>2</sup>/l

Изцапаните места и инструменти се почистват веднага след работа с разтворител ацетон или разредител КЛС, КАБЕ.

### **Съхранение:**

Съхранява се в закрити и сухи проветриви складови помещения, запазени от пряка слънчева светлина при температура от 0°С до 25°С.

### **Гаранционен срок**

36 месеца от датата на производство.

ЦЕНТРАЛА 996 30 66	ТЪРГОВСКИ ОТДЕЛ 996 30 71, 996 41 46	ТЕХНОЛОГИЧЕН ОТДЕЛ 996 43 38, 996 30 66 вътр. 312	ФАКС 996 31 42; 996 31 39
-----------------------	---	--	------------------------------