

“ЛАКПРОМ” АД – СОФИЯ

ЕМАЙЛЛАК ЕПОКСИДЕН ЕП-71 ЛП-ТС-019/2001 ИНСТРУКЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Предназначени са за боядисване на метални и бетонни повърхности, експлоатирани в условията на активна атмосферна корозия и агресивни среди.

Подготовка на основата и начин на нанасяне

Епоксидните емайллакове се нанасят върху предварително почистени от прах, маслени петна, механични замърсявания и др. и грундирани с Епоксиден грунд ЕП-074, Цинково-епоксиден грунд ЕП-076 или универсален бързосъхнеш грунд ВЛ-021 метални повърхности или върху импрегнирани с епоксиден лак ЕП-78 бетонни повърхности.

Употребяват се в комбинация с полиаминоамиден втвърдител "Ламид 25/40" в тегловно отношение - 100 т.ч. ЕПОКСИДЕН ЕМАЙЛЛАК : 25 т.ч. ВТВЪРДИТЕЛ (обемно отношение - 8:3). За агресивни среди се препоръчва втвърдяване с втвърдител "ДТА-900" в тегловно съотношение - 100 т.ч. ЕМАЙЛЛАК : 20 т.ч. ВТВЪРДИТЕЛ (обемно съотношение -7:2). Нанасянето се извършва чрез обикновено или безвъздушно шприцоване с четка или с валяк, при температура не по-ниска от 12°C.

При необходимост, след прибавяне на втвърдителя, преди употреба, епоксидните емайллакове ЕП-71 се разреждат 1-3 % с разредители КАБЕ или КЛС на "лакпром" АД.

Интервал за препокриване между отделните слоеве – 24 часа.

Технически данни

1. Цвят- ЕП-71 се произвеждат в цветове по RAL-скала, след предварително договаряне с потребителя

2. Съхливост 20°C - 18 часа
 80°C - 1 час

3. Живот на сместа: ЕПОКСИДЕН ЕМАЙЛЛАК - ВТВЪРДИТЕЛ, при температура 15 – 20°C:

- 100 т.ч. ЕП-71 – 25 т.ч. "Ламид 25/40" - не по-малко от 24 часа
- 100 т.ч. ЕП-71 – 20 т.ч. "ДТА-900" - не по-малко от 8 часа

Разход

10-11 м²/л (при дебелина на сухия филм 40 микрометра)

Дебелината на еднослойно сухо покритие е от 20 до 25 микрометра.

Опаковка

Метални кутии по 720 ml;

Метални кофи с вместимост 18 l

Съхранение

В закрити и сухи помещения при температура от 0°C до 25°C, предпазени от действието на преки слънчеви лъчи.

Гаранционен срок

36 месеца от датата на производство

ЦЕНТРАЛА 996 32 47	ТЪРГОВСКИ ОТДЕЛ 996 30 71, 996 41 46	ТЕХНОЛОГИЧЕН ОТДЕЛ 996 43 38	ФАКС 996 31 42; 996 31 39
-----------------------	---	---------------------------------	------------------------------