

“Л А К П Р О М” АД

ИНСТРУКЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

ГРУНД ЦИНКОВО–ЕПОКСИДЕН ЕП-076

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен е за:

- основно покритие, осигуряващо антикорозионна защита на стоманени елементи, конструкции и съоръжения в период на лагеруване, дострояване, монтаж или транспортиране;

- покритие, осигуряващо високоефективна и дълготрайна корозионна защита на повърхности от черни метали (листова и профилирана стомана) на: строителни метални конструкции (стоманени греди, колони, ферми); пътни и жп съоръжения (виадукти, стълбове, мостове); транспортни средства, машини, оборудване, цистерни, резервоари за петролни продукти, силози, тръбопроводи и др.;

- защита на нови и поддържане на стари конструкции и съоръжения.

Върху грундираните повърхности могат да се нанасят алкидни, епоксидни, винилови, хлоркаучукови, полиуретанови, полиестерни, нитроцелулозни и др. защитни покрития. Така получените системи от грунд и завършващо покритие многократно повишават експлоатационната трайност на катодната защита.

Оптималната концентрация на цинков прах в покритието обезпечава съчетание на добри физико–механични и защитни свойства на грундовото покритие.

Покритието от цинково-епоксиден грунд ЕП-076 притежава:

- Висока адхезия към стомана
- Устойчивост към механични и термични въздействия
- Висока атмосферо- и водоустойчивост
- Устойчивост на въздействие на нефт и нефтопродукти

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Металните повърхности трябва да са сухи и добре почистени от прах, ръжда, окалина, соли, маслени петна, механични замърсявания, останали по повърхността стари лаковобояджийски покрития и др.

Методите и способите за почистване на повърхността зависят от габаритите на изделието, характера на материала, условията на експлоатация, вида и степента на замърсеност.

Почишването и нагряването на стоманените повърхности е най-добре да се извършва дробеструйно или пясъкоструйно до метален блясък /степен Sa-2,5 по ISO 8501-1:1988/.

При поправка на боядисани повърхности с покрития, съдържащи цинков прах, последните трябва да се почистят до здрава основа с шлайфмашина, метална четка или други подходящи инструменти.

ЦЕНТРАЛА 996 32 47	ТЪРГОВСКИ ОТДЕЛ 996 30 71;996 41 46	ТЕХНОЛОГИЧЕН ОТДЕЛ 996 43 38	ФАКС 996 31 39
-----------------------	--	---------------------------------	-------------------

НАЧИН НА НАНАСЯНЕ

Грундирането се извършва непосредствено след почистване на повърхностите с четка, валяк или шприцване /конвенционално, безвъздушно/, при температура не по-ниска от 12°C.

Грундът е двукомпонентен. Употребява се в комбинация с полиаминоамиден втвърдител "ЛАМИД 25/40" в тегловно съотношение: 100 тегл. части ГРУНД ЕП-076 : 5,6 тегл. части "ЛАМИД 25/40" (обемно съотношение = 11:2). Получената смес се разбърква добре, разрежда се с разредител КАБЕ (в количество 3-4% по маса) и отново се хомогенизира. По време на нанасянето е необходимо периодично разбъркване на сместа.

Повърхностите, грундирани с цинково-епоксиден грунд са сиви, матови и при драскане с метален предмет оставят следа с метален блясък.

Върху грундирани с цинково-епоксиден грунд ЕП-076 повърхности, трябва да се нанасят бои, съвместими с цинковия прах и свързващото вещество на боите. При неизвестен състав на боята се извършва задължително тестване за съвместимост и адхезия.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

1. Външен вид на грунда - гъста, хомогенна маса. Допуска се леко разслояване и образуване на мека, лесно разбъркваща се утайка.

2. Съхнене - 2 часа при 20°C

Полагане на втори слой грунд се извършва след не по-малко от 2 /два/ часа.

Интервал на препокриване с други, съвместими лаковобояджийски покрития - 24 часа

3. Живот на сместа: ГРУНД:ВТВЪРДИТЕЛ:РАЗРЕДИТЕЛ – 72 часа при температура 20°C

4. Разход: 130 г/кв.м - за дебелина на сухия филм 25 микрометра
210 г/кв.м - за дебелина на сухия филм 40 микрометра

Разходът не отчита загубите при нанасяне.

Инструменти и зацапани места се почистват с разредители КАБЕ или КЛС, на "Лакпром" АД.

СЪХРАНЕНИЕ

Съхранява се в закрити и сухи складови помещения при температура 0°C - 25°C, предпазен от действието на преки слънчеви лъчи.

ОПАКОВКА

Цинково-епоксидният грунд ЕП-076 се разфасова в метални кофи с вместимост 18 л /15 кг/.

ГАРАНЦИОНЕН СРОК

12 месеца от датата на производство

ЦЕНТРАЛА 996 32 47	ТЪРГОВСКИ ОТДЕЛ 996 30 71;996 41 46	ТЕХНОЛОГИЧЕН ОТДЕЛ 996 43 38	ФАКС 996 31 39
-----------------------	--	---------------------------------	-------------------