

## ЕПОКСИДНО ПОКРИТИЕ ЕП - 500 (БЕЗ РАЗТВОРИТЕЛИ)

### ИНСТРУКЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

#### **Характеристика:**

Епоксидното покритие ЕП – 500 (без разтворители) е двукомпонентен продукт на база нисковискозна епоксидна смола, пигменти, пълнители и добавки, втвърдяващ се с аминобазиран втвърдител.

#### **Предназначение:**

Епоксидното покритие ЕП - 500 е декоративно – защитно за бетонови и метални повърхности, експлоатирани в помещения и съоръжения с предявени изисквания за износоустойчивост, водоустойчивост, механична и химическа устойчивости.

Покритието е предназначено за експлоатация в индустриални предприятия и предприятия на Хранително-вкусовата промишленост.

Подходящо е за защита на конструкции, стени, рафтове, силози, резервоари и други, предназначени за директен контакт с всички мастни и водни храни и алкохолни напитки, съгласно таблица 3 на Приложение № 9 към чл. 21 ал. 2 на Наредба № 2/2008 г. за материалите и предметите от пластмаса предназначени за директен контакт с храни, обн. ДВ бр. 13/2008 г.

Епоксидното покритие ЕП – 500 може да се използва в месо- и млеко-преработващи предприятия, спирто и винопроизводство; обслужващи блокове на заведения за обществено хранене, както и в складови помещения за съхранение на всички видове опаковани и пакетирани хранителни продукти.

Подходящо за здравни заведения, лаборатории, сервизни помещения.

#### **Подготовка на основата и начин на нанасяне:**

Епоксидното покритие ЕП – 500 се нанася върху здрави, чисти, сухи, предварително грундираны повърхности.

Подходящи грундове са:

- За метални повърхности – Епоксидни антикорозионни грундове ЕП – 074; ЕП – 076; Цинков грунд (еднокомпонентен)
- За бетонови повърхности – Епоксиден грунд ЕП – 0710 (без разтворители)

Епоксидното покритие ЕП – 500 е двукомпонентно, употребява се в комбинация с Епоксиден втвърдител Н – 2. Процесът на втвърдяване е свързан с химична реакция, отделяне на топлина и органичен живот на сместа, затова не се извършва предварително смесване на покритието с втвърдител.

Смесването се извършва непосредствено преди употреба. Желателно е втвърдяването да се извършва на малки количества покритие, особено при температури над 20°C.

Преди употреба Епоксидното покритие ЕП - 500 се смесва с втвърдител Н – 2 в тегловно съотношение 100 : 32 (обемно 15 : 8).

Разбърква се много добре до однородност на сместа и се нанася веднага върху предварително подготвената основа.

При необходимост, според метода на нанасяне се допуска влагане на разредител КАБЕ в количество не повече от 5 % спрямо общата смес.

Епоксидното покритие ЕП – 500 може да се нанася чрез безвъздушно шприцване, четка или валяк.

Препоръчителна дебелина на мокър филм за ефективна защита – 200 микрометра.

По време на нанасяне и втвърдяване температурата на въздуха, обработваната повърхност и сместа за полагане трябва да бъде по-висока от 10° С, а относителната влажност на въздуха по-ниска от 80 %.

#### **Технически данни:**

<b>ПОКАЗАТЕЛИ</b>	<b>ЕПОКСИДНО ПОКРИТИЕ ЕП-500</b>
1. Външен вид	Гъста, хомогенна маса
2. Време за втвърдяване , при температура 25°С - повърхностно - пълно	6 часа 7 дни
3. Живот на сместа Покритие ЕП – 500 /втвърдител/, - при 25°С 100 g	40 - 45
4. Нанасяне на следващи слоеве покрития, при температура 20°С и относителна влажност на въздуха 50 % след	24 часа
5. Разход за дебелина на мокър филм 200 микрометра	300 – 400 g/m <sup>2</sup>

При прилагането на Епоксидно покритие ЕП - 500 (без разтворители) в затворени помещения е задължително да се съблюдават изискванията за безопасна работа:

Да се предпазват очите и кожата! Да се осигури принудителна вентилация

Да се носят защитни очила, ръкавици и дрехи.

#### **Опаковка:**

**Епоксидно покритие ЕП - 500** – метална кофа с вместимост 18 л;

**Епоксиден втвърдител Н – 2** - пластмасова туба 5 л.

#### **Съхранение:**

Опаковките се съхраняват в закрити и сухи складови помещения, при температури не по-ниски от 5°С и не по-високи от 25°С.

#### **Гаранционен срок:**

12 месеца от датата на производство в затворени оригинални опаковки