

“ЛАКПРОМ” АД – СОФИЯ

АКРИЛАТЕН АВТОЕМАЙЛЛАК АК-18 ДВУКОМПОНЕНТЕН

АЛИФАТЕН ПОЛИУРЕТАН ЛП-ТС-003/2000

ИНСТРУКЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Предназначен е за репаратурно и цялостно боядисване на предварително грундиран метални повърхности на транспортни средства с високо качество на покривност и бърз процес на съхнене.

Нанесеното покритие притежава – добра покривност,разливност и отличен траен гланц,устойчивост при облепване с лепенки и фолио, атмосферостойчивост и висока твърдост.

За освежаване на здрави стари покрития.

Подготовка на основата и начин на нанасяне

- цялостно измиване на металните повърхности
- отстраняване на ръждата
- китоване на неравностите с полиестерен кит
- шлайфане на цялостното покритие. Задължително сваляне на слоевете боя, нанесени върху оригиналната /фабрична/ боя. С цел фино изглаждане на много малките неравности може да се нанесе нитроцелулозен шприц кит или акрилатен шприцкит АК-2К-002 на “ЛАКПРОМ” АД
- при наличие на открити метални повърхности е необходимо предварително грундиране с Цинково-епоксиден грунд ЕП-076; Епоксиденгрунд ЕП-074; Акрилатен запълващ грунд АК-2К-021 , след което повърхността се шлайфа допълнително.

Нанасяне

- Преди употреба лакът се разбърква добре. Смесва се с втвърдител ДН-75 в съотношение лак : втвърдител 100:18 тегловни части или 4,7:1 обемни и се разбърква енергично до пълно смесване.
- Разрежда се от 5-7 % с разредител БК до работен вискозитет 18-22 сек. по ВЗ-4 при 20°C след енергично разбъркване. Така приготвеният емайлак трябва да се нанесе до 120 минути след смесване с втвърдителя, като се прецеди през сито с 10 000 отвора на см² или през друг подходящ материал.
- Нанася се с шприцпистолет с дюза 1,5 милиметра при постоянно налягане от 4-5 атмосфери /може и по-високо налягане/. **Важно** условие е захранващият въздух да бъде очистен от масло и вода и да се работи в обезпрашено и добре осветено помещение.

При нанасяне пистолета да се движи равномерно, при най-малкото задържане има опасност да се получи насляване и стичане. Дебелината на сухия филм трябва да бъде около 18-20 микрометъра. Автоемайлакът съхне ускорено в камера при 70-80 °С за 30 минути или за 8 часа при 20 °С.

Нанася се в 2 – 3 слоя, при температура не по-ниска от 12°C.

ЦЕНТРАЛА
996 30 66

ТЪРГОВСКИ ОТДЕЛ
996 30 71, 996 41 46

ТЕХНОЛОГИЧЕН ОТДЕЛ
996 43 38вът.. 312

ФАКС
996 31 42

“ЛАКПРОМ” АД – СОФИЯ

Вторият слой се нанася след изсъхване на първия. Желателно е да се нанася в три слоя, така че дебелината на полученото покритие да бъде 50-60 микрометра.

Нанасянето на всеки следващ слой може да започне след 24 часа.

48 часа след нанасяне на последното покритие съоръжението може да се използва, а да се покрива след 10 дни.

Технически данни

- | | |
|------------------------|----------------------------|
| 1. Цвят на емайллака | - 10 цвята |
| 2. Съхливост 20°C | - 8 часа; |
| при 80°C | - 30 минути |
| 3. Разход за един слой | - 3 - 4 m ² /l |
| | - 4 - 5 m ² /kg |

Опаковка

Кутии по 1 кг автоемайллак АК-18.

Кутии по 0,180 кг втвърдител ДН-75.

В кутията от 1 кг автоемайллак АК-18 има място да се изсипе съдържанието на втвърдител ДН-75.

Автоемайллак АК-18 /двукомпонентен/ се предлага в комплект с втвърдител ДН-75 и Разредител БК.

Съхранение

Опакованият автоемайллак АК-18 се съхранява в сухи, неотоплявани и добре проветрявани складови помещения, при температура 0°C - 25°C предпазен от действието на преки слънчеви лъчи. Втвърдителят да се пази от влага.

Гаранционен срок

24 месеца от датата на производство на неотваряни опаковки.

ЦЕНТРАЛА 996 30 66	ТЪРГОВСКИ ОТДЕЛ 996 30 71, 996 41 46	ТЕХНОЛОГИЧЕН ОТДЕЛ 996 43 38вът.. 312	ФАКС 996 31 42
-----------------------	---	--	-------------------