

“ЛАКПРОМ” АД – СОФИЯ

ЕПОКСИДНА СМОЛА ЕПОКСА АП-2

ИНСТРУКЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

Смолата се използва като изолатор в електропромишлеността. Предназначена е за заливане на кабелни глави, за запълване на порьозни отливки и изготвяне на пресформи в леярството.

Приготвяне на смолата за нанасяне

Преди употреба АП-2 се смесва на малки порции с втвърдител в количество 8 – 9 % в чист и сух съд. Разбърква се много добре и се излива на тънка струя.

Преди изливане на смолата формите се намазват с разделителен слой.

При температура под 10 °С втвърдяване практически не се извършва.

Оптималните механически качества на смолата се получават след 7 дни.

За почистване на инструменти и зацапани места от невтвърдена смола се употребява разредител за нитроцелулозни лакове “НИТРОЛИН® Р” на “ЛАКПРОМ” АД

Технически данни

- | | | |
|---|----------|---------------------|
| 1. Външен вид | - | течна,вискозна маса |
| 2. Време за втвърдяване при 20°С- 25°С | - | 12 часа |
| | при 60°С | - 4 часа |
| 3.Електрическа якост V/m,не по-малко от | - | 26.10 ⁶ |

Опаковка

ЕПОКСА АП-2

Метални кутии с вместимост 900 ML

Метални кофи с вместимост 18 л

ВТВЪРДИТЕЛ ЗА ЕПОКСИДНА СМОЛА

Пластмасови туби с вместимост 3л; 5л

Съхранение

Опаковките с Епоксидна смола ЕПОКСА АП-2 се съхраняват в закрити, сухи и проветриви складови помещения, при температура от 0°С до 25°С, предпазени от въздействието на влага и преки слънчеви лъчи.

Гаранционен срок

36 месеца от датата на производство

ЦЕНТРАЛА 996 30 66	ТЪРГОВСКИ ОТДЕЛ 996 30 71, 996 41 46	ТЕХНОЛОГИЧЕН ОТДЕЛ 996 43 38, 996 30 66 вътр. 312	ФАКС 996 31 42; 996 31 39
-----------------------	---	--	------------------------------